

Ficha Técnica

CARBÓN ACTIVADO EN PELLET

Carbón activado en Pellet se fabrica con carbón antracita de alta calidad como materia prima. Su ventaja es poseer una estructura de poros bien desarrollada, gran área específica, fuertes propiedades de adsorción, rendimiento químico estable y fácil regeneración.

Especificaciones

Densidad de Envasado (Bulk)	0.63 g/cc.
PH	9,8
Humedad (al envasar)	5,2% máximo
Índice de Yodo	850 mg/g promedio
Contenido de cenizas (máx.)	18,4%
Dureza	98,1%
Resistencia a la compresión	2,2 kg/cm ²
Área específica	1000 m ² /g
Volumen total de poros	0,9 cc/g
Tamaños (diámetro)	4mm
Forma	Pellet cilíndrico



Aplicaciones

Es aplicable con éxito en varios tipos de filtros de aire, tratamiento y purificación de agua potable, en decoloración de agua potable para bebidas, residuos industriales líquidos, purificación de gases tóxicos y residuales, máscaras respiratorias, purificadores y separadores de hidrógeno, nitrógeno, cloruro de hidrógeno.



Aplicaciones

- Eliminación de compuestos orgánicos volátiles (VOC)
- Purificación de aire y gases industriales (CO₂, H₂, helio, acetileno)
- Sistemas HVAC y unidades manejadoras de aire
- Desodorización de ambientes industriales
- Recuperación de solventes
- Purificación de aire comprimido (buceo, oxígeno médico)
- Filtración en procesos de producción farmacéutica y electrónica

Embalajes

25 kilogramos neto

En bolsa de polipropileno

Pallet

20 sacos de 25 kg (500 kg en total).

Recomendaciones de Uso

- Utilizar con una velocidad superficial de 10 a 30 m/min en sistemas de aire
- Tiempo de contacto mínimo recomendado: 0.1 s
- Almacenar en lugar seco y ventilado, lejos de fuentes de humedad y calor
- Utilizar guantes y protección respiratoria al manipular en ambientes cerrados

