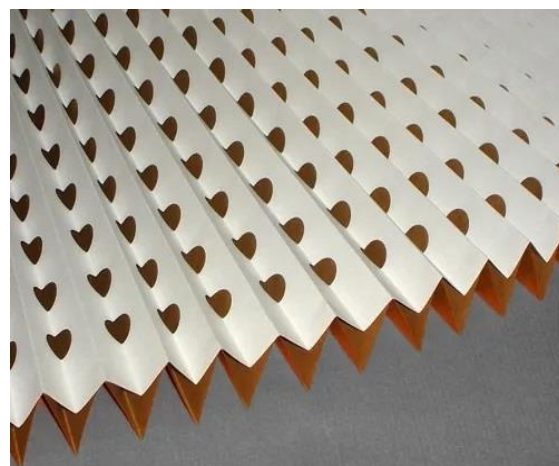


Ficha Técnica

FILTRO CARTÓN PLEGADO

Producto	Filtro Inercial Andraea AF113
Eficiencia	98%
Media Filtrante	Cartón Kraf, 2 capas
Grado de seguridad	F1/K1 (DIN 53438) Autoextingible
Perdida de carga máx.	128 Pa - posible hasta 256 Pa
Velocidad del aire	0,25 m/s
Capacidad de carga	Hasta 18 kg/m ²



ORIGINAL FILTERS SINCE 1963

Pérdidas de carga

Velocidad (m/s)	Caída de Presión (Pa)	Espesor (mm)
0,25	8	10
0,5	20	10
0,75	30	10
1	40	10

El **Filtro de Cartón Inercial Andrade AF113** está diseñado para optimizar la captura del exceso de pulverización de pintura (overspray) en cabinas de pintura automotrices, de muebles e industriales. Gracias a su innovador principio de **separación por inercia**, ofrece un rendimiento superior frente a filtros tradicionales de malla, grasa o espuma de polietileno. Este sistema no solo garantiza un ambiente más limpio y seguro, sino que también prolonga la vida útil de los equipos y mejora la calidad de los procesos de pintado.

Dimensión	10 m x 1 m x 60 mm (extendido).
Eficiencia	98%
Temperatura máx.	100°C
Reutilizable	No
Color	Blanco y marrón natural
Peso	5 – 6 kg por rollo
Embalaje	1m x 0.7m (largo x ancho)



Características

- Material y diseño: Fabricado en cartón de alta resistencia con un patrón plegado en acordeón, lo que genera bolsas de retención de 6 cm de profundidad.
- Alta eficiencia de captura: El flujo de aire cargado de partículas cambia varias veces de dirección, obligando a las gotas de pintura a depositarse fuera del flujo, aumentando la retención de sólidos.
- Mayor capacidad de carga: Su diseño le otorga entre 3 a 7 veces más capacidad de retención en comparación con filtros clásicos de malla.
- Durabilidad superior: Resiste cargas elevadas de pintura con un bajo incremento de presión estática, lo que prolonga su vida útil y mantiene un flujo de aire uniforme en la cabina.
- Cumplimiento normativo: Los filtros Andrae, fabricantes originales de este tipo de filtros, cumplen con la norma EPA y superan en duración a los filtros de fibra de vidrio, papel expandido, poliéster o espuma de polietileno.

El filtro inercial Andrae no solo representa una solución confiable, sino también una inversión inteligente para empresas que buscan eficiencia, durabilidad y cumplimiento en sus procesos de pintura. A lo largo del siguiente contenido, exploraremos en detalle su principio de funcionamiento, los beneficios concretos que entrega en la operación diaria y los problemas que evita al utilizarlo de manera correcta.

Filtros que mejoran el acabado de tu pintura

No todas las gotas de pintura tienen el mismo tamaño. Estas van desde 1 micra hasta las 120 micra, lo cual genera un desafío para su filtrado por el amplio rango de tamaño. Al no extraerlo del interior de la cabina de pintura esta perjudica la calidad del acabado final, generando atrasos o una calidad deficiente en tus trabajos.



Para solucionar esto se utilizan 2 filtros de forma conjunta: en primera instancia, un **filtro de cartón plegado para el particulado grueso** y posterior a este, un **filtro de fibra de vidrio para el particulado fino** (ver imagen). Al actuar de forma conjunta, cada uno extienden la vida útil del otro, logrando evacuar eficientemente el todo el particulado de pintura, evitando que esta se adhiera a los ductos y las hélices de la turbina, junto con disminuir los costos operacionales.

Al actuar únicamente el filtro de fibra de vidrio, este se satura rápidamente debido al particular grueso, generando un sobre consumo del motor, acortando su vida útil e impidiendo evacuar el particulado en suspensión durante el proceso de pintura.

